



MÁQUINA DE ENCHIMENTO DE BAG-IN-BOX®

GR540



EnoApoio

BAG-IN-BOX®

MÁQUINA DE ENCHIMENTO DE BAG-IN-BOX® GR540

A máquina de enchimento Bag-In-Box Gr540 foi concebida no âmbito do enchimento automático de bolsas BIB. A máquina traciona automaticamente o conjunto de bolsas ligadas por microperfurado até ao local de enchimento, retira a torneira, realiza o processo de vácuo, retirando o máximo de oxigénio na bolsa. O processo seguinte será o enchimento da bolsa, injetando azoto no fim do enchimento e por fim realiza o movimento de cravar a torneira na bolsa. Terminado o ciclo, o tapete motorizado traciona a bolsa até jusante de uma guilhotina de corte, que realiza o corte no microperfurado da tira de bolsas. A bolsa dotada com o produto é tracionada até a saída composta por rolos de baixo atrito de PVC, sendo as bolsas rececionadas pelo operador.

Flexibilidade

Graças à sua robusta, fiável, prática construção, bem como estar dotada de automatismos poderosos a máquina de enchimento de BIB GR540, oferece uma enorme flexibilidade para o enchimento de pequenas ou grandes capacidades de bolsas.

Facilidade na mudança de formatos

Dotada de uma consola tátil de 5,3 polegadas, intuitiva ao operador. Ajustes mecânicos simples e práticos, a mudança de formato poderá ser realizada em cerca de 10 a 15 minutos. A consola permite gravar os valores de quantidades pretendidas nas bolsas, bem como contagem de bolsas cheias, parâmetros de lubrificação e temporizações necessárias para cada formato. Todos os ajustes mecânicos estão dotados de régua e marcações métricas para o operador registar.



Cabeça de enchimento

- Cabeça de enchimento em aço Inoxidável e sistema de pinças em guias deslizantes de bronze;
- Bocal de enchimento em aço INOX, com ausência de manutenção, não sendo necessário substituição de vedantes. (Compatível com bolsas Smurfit Kappa com torneira Vitop);
- Sistema de remoção e introdução da torneira na bolsa automático;
- Válvula de admissão de produto em Aço Inox 316L dotada de rápida resposta de operação;
- Movimentação rápida e precisa em veios de Inox através de casquilhos de bronze auto-lubrificandos;
- Sensores magnéticos com grau de protecção IP67;
- Pneumáticos de elevada qualidade e fiabilidade.



Tapete de rolos

O tapete de rolos é motorizado e com variação de velocidade, permitindo a tração de forma automática de bolsas contínuas.

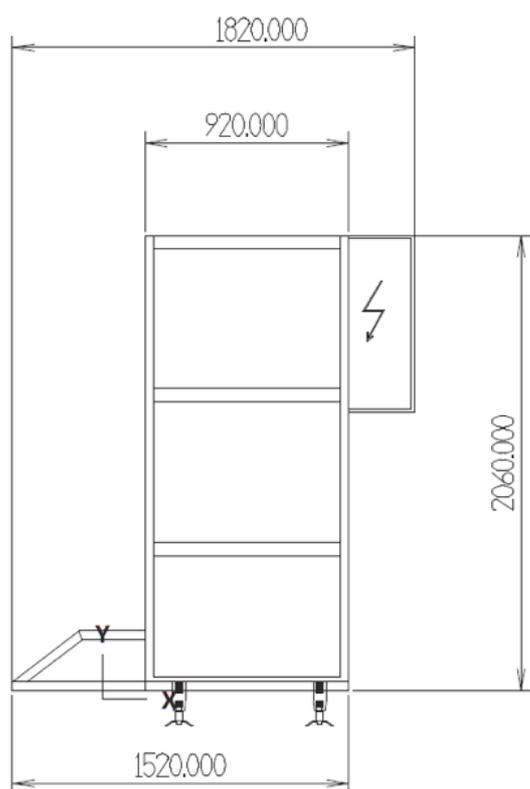
- Motor trifásico de 0,34kW;
- Variador de velocidade Invertek de 0,75kW;
- Rolos em aço Inox AISI304, garantindo fiabilidade e facilidade de limpeza;
- Rolos de tração revestidos de borracha sintética resistente de forma a garantir uma tração estável das bolsas junto da cabeça de enchimento.

Guilhotina de corte

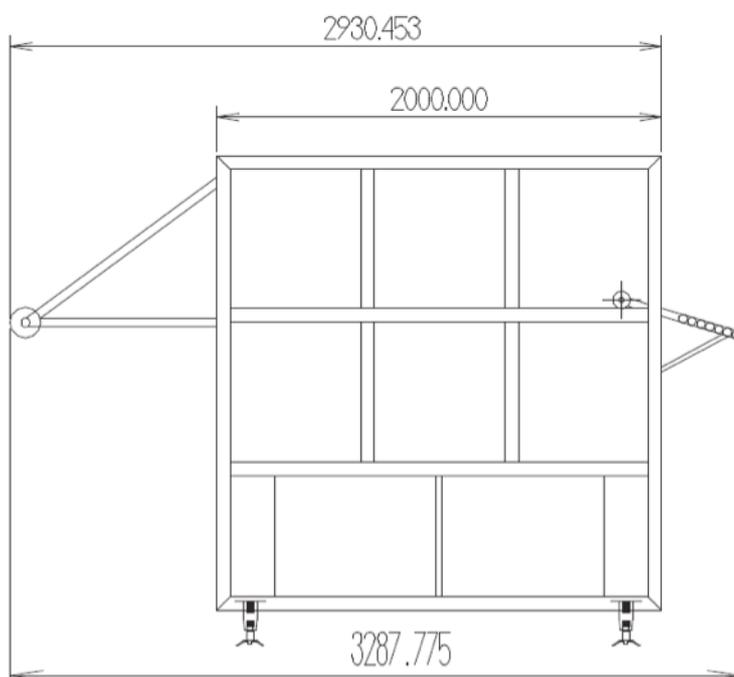
As bolsas ligadas por um microperfurado, facilmente quebrável para uso em linhas de enchimento e acondicionamento contínuo, são separadas por uma Guilhotina automática de corte, garantindo uma entrega contínua das bolsas cheias ao operador;

- Guilhotina e estrutura em aço Inox AISI304;
- Peças de afinação em alumínio para facilidade de ajuste e redução de atritos;
- Rolos de deslize da bolsa em PVC.

Informações técnicas



Perfil em altura, máquina GR540



Perfil lateral, máquina GR540

Características Gerais

- Novo software atualizado em outubro de 2017;
- Display HMI de função para ajuste de parâmetros da máquina;
- Estrutura de aço Inoxidável AISI-304;
- Visualização de alarmes e contagem de bolsas;
- Quantidades pré-programadas (bolsas de 3,5,10,20 L);
- Selector para enchimento automático de Azoto;
- Sistema de vácuo automático;
- Selector de lavagem automática;
- Caudalímetro eletromagnético em aço inox;
- Bomba centrífuga com corpo em aço inox com velocidade variável;
- Cabeça de enchimento em aço inoxidável;
- Rolos de tabuleiro em aço inoxidável com velocidade variável;
- Alimentador de bolsas em aço inoxidável, ajustável;
- Sistema de segurança de acordo às directivas Europeias (marca CE);
- Portas de segurança com sistema de paragem brusca;
- Fotocélula para detecção de falta de bolsas;
- Fotocélula para detecção de falta de rolhas;
- Botoneira de emergência em cogumelo.

Informações técnicas

Dados da Máquina	Informação
Marca	Guedes&Russo LDA
Tipo	Enchedora de Bag-In-Box
Modelo	GR540
Ano de Fabricação	2018
Número de Série	
Tensão elétrica	3*400V+Terra+Neutro
Frequência de alimentação elétrica	50Hz
Potência Total Instalada	4,5kW
Grau de Proteção	
Pressão do sistema pneumático	6 a 7,5 BAR
Consumo pneumático	105NL/min
Nível de pressão acústica	<40DB
Dimensões da máquina	
Peso	~800kg
Produtos a processar	Enchimento de bolsas de 3L, 5L,10L,20L em Box de 3L,5L,10L,20L.

Rendimentos máquina de enchimento de BIB GR740

Produção relativa: Tipo de bolsa	Bolsas / minuto
Bolsas de 3 litros	12 un
Bolsas de 5 litros	9 un
Bolsas de 10 litros	6 un
Bolsas de 20 litros	4 un

ENOAPOIO

Empresa criada em 1999, que se dedica ao comércio de embalagens e produtos enológicos. Tudo começou com o comércio de produtos químicos e enológicos, mas desde o início da sua atividade que mantêm um cariz de inovação. Foi assim que surgiu a estratégia empreendedora de expansão para outros tipos de produtos e com uma visão única, nasceu o comércio do **Bag-in-Box® (BIB)**, o que permitiu um crescimento gradual e bem preparado, e a decorrente implantação no mercado nacional, ao nível das vendas de embalagens BIB para o vinho.

DADOS DO FABRICANTE

Empresa	Guedes&Russo LDA
Endereço Sede Legal	Rua Nova das Pedreiras de Cadavão nº68, 4405-805, Vilar do Paraíso, Vila Nova de Gaia
Email	guedesrusso@gmail.com
Vendas	Enoapoiio
Email	Enoapoiio@sapo.pt