



SOLUÇÕES BAG-IN-BOX®

LACTICÍNIOS



EnoApoio
BAG-IN-BOX®



LACTICÍNIOS

Oferecemos uma ampla gama de bolsas adequadas a diferentes aplicações de mercado, com ou sem barreira de oxigénio, dependendo da vida útil desejada dos produtos. As bolsas são resistentes ao calor e atendem aos requisitos de esterilização da tecnologia de enchimento asséptico.

MERCADOS

- Restauração
- Hotelaria
- Panificação



BENEFÍCIOS DA UTILIZAÇÃO DO BAG-IN-BOX®

- Aumenta a vida do produto em prateleira e aberto até 4 semanas
- Reduza as hipóteses de deterioração do produto
- Permite a oferta de produtos 100% sem conservantes com embalagem asséptica
- Garante uma segurança alimentar completa, sem contaminação durante o processo de enchimento, contacto limitado do usuário, nenhum risco de esmagamento ou vazamentos de produtos e um encaixe de torneira inviolável
- Elimina a necessidade de logística dispendiosa de cadeia de frio
- Minimiza o desperdício de produto até 99,5%
- Reduz a quantidade de resíduos de embalagens
- Aumenta a fidelidade à marca com embalagens convenientes que toda a família pode usar
- Diferencia o produto com um design exclusivo
- Ideal para consumidores, mas também para catering, fácil de usar, armazenar, transportar e de se conectar aos sistemas de distribuição existentes

CARACTERÍSTICAS

VOLUME DAS BOLSAS

5L → 20L

VOLUMES MAIS COMUNS

10L 20L

MATERIAIS DA BOLSA

- EVOH/Polietileno
- Polietileno/Polietileno

SOMOS LÍDERES, PORQUE TRABALHAMOS COM OS MELHORES...



OS NOSSOS PRODUTOS



BOLSAS

Todas as nossas bolsas são fabricadas pela Smurfit Kappa com torneira VITOP Original® ou tampão VITOP®, segundo os padrões mais elevados de qualidade.



TORNEIRAS E TAMPÕES

- **VITOP Original Branca e Azul®**

A única torneira no mundo com 0% de probabilidade de fugas



CAIXAS

Apresentamos todas as soluções para atender às necessidades dos nossos clientes sejam caixas genéricas ou personalizadas.



POUCH-UP®

Têm todas as vantagens do Bag-In-Box®, no entanto é uma embalagem diferenciadora pelo seu aspeto, com outra visibilidade ao nível de supermercados. É também uma embalagem amiga do consumidor, com elevada resistência, o que a torna inquebrável.



MÁQUINAS DE ENCHIMENTO

Dispomos de máquinas de enchimento manuais, semi-automáticas e automáticas de enchimento Bag-In-Box®

Implementamos também linhas completas de enchimento.

VANTAGENS DO BAG-IN-BOX®

A EnoApoio tem uma vasta experiência no mercado do Bag-in-Box® e trabalha em parceria com os seus clientes para estes encontrarem o sucesso.



BOLSAS

O produto embalado goza de excelente proteção, mais de 6 a 8 semanas após a abertura, sem riscos de deterioração do aroma e do sabor.

HIGIENE

Um processo higiénico que começa com o estágio de enchimento e continua até o esvaziamento dos sacos, o que garante a higiene total do produto.

LOGÍSTICA

As dimensões compactas dos pacotes e as possibilidades de armazenamento em seco criam um transporte e armazenamento especialmente conveniente e económico.

CAIXAS

Personalizadas ou genéricas garantem um acondicionamento adequado do produto e permitem novas interações com o consumidor.

FORMA MAIS SIMPLES E EFICAZ

As caixas têm a forma ideal para transporte, armazenamento e distribuição.

FÁCIL ADAPTAÇÃO

As caixas adaptam-se facilmente ao uso doméstico ou ao uso profissional e industrial.

AMBIENTE

Menos poluição, como resultado de economizar 70% em matérias-primas, em comparação com recipientes rígidos do mesmo volume.

ENOAPOIO

Empresa criada em 1999, que se dedica ao comércio de embalagens e produtos enológicos. Tudo começou com o comércio de produtos químicos e enológicos, mas desde o início da sua atividade que mantém um cariz de inovação. Foi assim que surgiu a estratégia empreendedora de expansão para outros tipos de produtos e com uma visão única, nasceu o comércio do **Bag-in-Box® (BiB)**, o que permitiu um crescimento gradual e bem preparado, e a decorrente implantação no mercado nacional, ao nível das vendas de embalagens BIB para o vinho.